

Sistema de Contenedor MASSIMO



El más
alto nivel de
seguridad con
el menor costo
operativo.

Disponible
en diferentes
tamaños.



PRODUCTIVIDAD CON MAYOR ESTANDARIZACIÓN DE PROCESOS.

Los sistemas de barrera permanente y los accesorios, como el sello reutilizables, permiten ganar tiempo, generando más productividad. Son estos los diferenciales que hacen del Sistema de Contenedor MASSIMO la opción perfecta para garantizar más organización, seguridad, ahorro y facilidad de almacenamiento para CE.



IDEAL PARA:

ESTABLECIMIENTOS DE
ASISTENCIA DE SALUD.

REDUCIR COSTOS
Y MAXIMIZAR LA
SEGURIDAD DEL
PROCESO.

AUMENTAR LA
ORGANIZACIÓN
Y FACILITAR EL
TRANSPORTE.

MEJORAR LA
IDENTIFICACIÓN
Y FACILITAR LA
TRAZABILIDAD.

REDUCIR O ELIMINAR LOS
DESECHOS GENERADOS
POR EL USO DE EMBALAJES
DESECHABLES.

Sistema de Contenedor MASSIMO

• Flexibilidad

Más de 40 tamaños diferentes, disponibles en 14 formatos (1/1, 1/2, 3/4, Large, Long, 1/2 Dental, Dental, Mini, Large Dental, Flat, Dental Endo, Mini Implant, Implant y Scopy), todos compuestos por la combinación de las tapas con las bases que pueden ser: lisas, filtro de papel y sistema de barrera permanente (PTFE, válvula y laberinto), con varias posibilidades de colores en las tapas y las asas. Todo esto, combinado con una línea completa de accesorios hacen con que el Sistema de Contenedor MASSIMO se adapte a cualquier necesidad de las instituciones de salud.

• Mucho más seguridad

Reúne una barrera estéril y un embalaje rígido que brinda seguridad a todo el proceso, desde la preparación, la esterilización, hasta el uso en el centro quirúrgico. La tapa de base desmontable facilita la apertura aséptica y la estructura de aluminio asegura la protección mecánica durante la manipulación y el transporte.

• Más rendimiento

La construcción en aluminio anodizado crea el ambiente perfecto para optimizar la transferencia térmica, contribuyendo a la disminución de la condensación y facilitando el secado completo, reduciendo los tiempos de los ciclos de esterilización, promoviendo consecuentemente el ahorro de recursos energéticos e hídricos.

• Diseño inteligente

El diseño está pensado para generar ahorro de espacio y proporcionar un apilamiento preciso y seguro de diferentes modelos y tamaños.



Filtros para como sistema de barrera permanente en los siguientes formatos: Filtro PTFE, Válvula Mecánica o Laberinto.



Ventana de visualización del indicador interno. El resultado del indicador químico puede verse fácilmente desde la ventana después de la esterilización sin necesidad de abrir la tapa.



La tapa del contenedor puede ser de polímero PPSU con 6 opciones de colores diferentes y una transparente, facilitando la inspección interna.



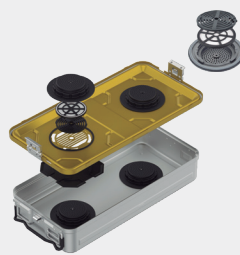
Asa de silicona fácilmente reemplazable. Disponible en 6 colores diferentes.



Tapas de 6 colores para ayudar a la clasificación de las especialidades quirúrgicas y facilitar la localización en el almacén.



El filtro como sistema de barrera en válvula de 3 posiciones permite la salida de aire, la entrada de vapor y el sellado de la caja. Además, es fácil de abrir, limpiar y cambiar las piezas de repuesto. La vida útil es de 5.000 ciclos y puede ser fácilmente reemplazado.



El filtro como sistema de barrera en PTFE se utiliza con un filtro de teflón con una vida útil de hasta 2.000 ciclos y puede ser fácilmente reemplazado.



El filtro como sistema de barrera permanente de tipo laberinto tiene una vida útil de hasta 5.000 ciclos y puede ser fácilmente reemplazado.

Conozca también la línea de accesorios para contenedores.



Obtenga más información:

Para ventas y servicio, comuníquese con su representante de ventas enviando mensaje al **55 6709 9766** o llamando **55 1543 0499/55 5879 6644, Ext. 16 y 17.**



GUGA
EQUIPOS Y SERVICIOS